



▶ **SENKEN**



DIN 335

DIN 334

▶ KEGEL- UND FLACHSENKER CBN-GESCHLIFFEN



CBN CBN GESCHLIFFEN

Die GSR- Kegelsenker werden nach dem neuesten Verfahren hergestellt und mit CBN-Scheiben (CBN = kubisch kristallines Bornitrid) geschliffen, was uns eine hohe Oberflächengüte, Schärfe und längere Standzeit im Vergleich zu traditionell geschliffenen Senkern garantiert.



i TIPP!

Für die Aluminiumbearbeitung wird ein TiN beschichteter Kegelsenker empfohlen, da ansonsten die Aluminiumspäne kleben bleiben.

SENKER DIN 335·C·12,4·HSS

Bezeichnung

- DIN 335** = Kegelsenker mit 3 Schneiden 90°
- DIN 334** = Kegelsenker mit 3 Schneiden 60°
- Form C** = 3 Schneiden mit Zylinderschaft
- Form D** = 3 Schneiden mit Morsekegelschaft

Beschriftung gemäß DIN 2197

- 12,4 mm** = D1 = größter Durchmesser
- HSS** = Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS

HSS VERWENDUNG HSS SENKER

Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert bis 900 N/mm² Zugfestigkeit, Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspannende Aluminiumlegierungen, Messing und Bronze.

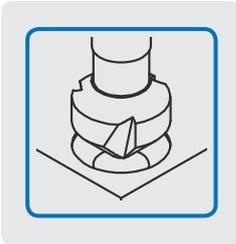
HSSE VERWENDUNG HSSE SENKER

zusätzlich auch einsetzbar für Warm- und Kaltarbeitsstähle, sowie rost- und säurebeständige Stähle (Edelstähle V2A / V4A)



DIN 373

DIN 375



KEGELSENKER

Kegelsenker besitzen eine kegelförmige Schneidengeometrie. Die gängigsten Ausführungen hierbei sind: 60°, 90° und 120°. Sie werden zum Senken, Entgraten und Anfasen eingesetzt.

EINSATZBEREICHE

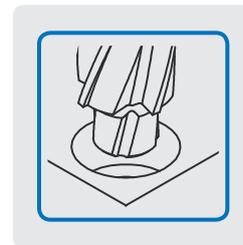
- 60° Kegelsenker werden zum Entgraten von Bohrungen verwendet. DIN 334 Form C HSS/HSSE
- 90° Kegelsenker werden vorwiegend für Senkungen von Senkkopfschrauben eingesetzt. DIN 335 Form C HSS/HSSE
- 120° Kegelsenker finden Ihre Verwendung vorwiegend für Senkungen von Blechnieten. Werksnorm Form C HSS/HSSE



▶ FLACHSENKER

Flachsenker in 3 Ausführungen mit **festem Führungszapfen**

Flachsenker (oder auch Plansenker genannt) haben eine spiralförmige Nutenform und erzeugen eine nach DIN 974-1 flache 180°-Senkung. Ihre Verwendung: Versenken zylinderförmiger Innensechskantschrauben nach DIN 912, 6912, 7984 und Zylinderschrauben mit Schlitz nach ISO 1207 (DIN 84). Flachsenker für Durchgangsbohrungen werden eingesetzt um Senkschrauben mit einer Mutter zu fixieren. Kernlochflachsenker finden ihren Einsatz bei Gewindekernlochsenkungen.



SENKER DIN 373·8 × 4,5·HSS

Bezeichnung

DIN 373 = Flachsenker mit auswechselbarem Führungszapfen und Morsekegelschaft

8 mm = Durchmesser Senker

4,5 mm = Durchmesser Führungszapfen

Beschriftung gemäß DIN 2197

HSS = Schnellarbeitsstahl der Legierungsgruppe HSS

3 AUSFÜHRUNGEN

- für Flachsenkungen im Durchgangsloch (mittel)
- für Flachsenkungen im Durchgangsloch (fein)
- für Flachsenkungen im Gewindekernloch

KEGELSENKER CBN GESCHLIFFEN

KEGELSENKER CBN 90°



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 335
Form	C 90°
Schaft	Zylinderschaft

Senkbereich- durchmesser mm	Schaft- durchmesser mm	Spiegel- durchmesser mm	Gesamtlänge	Art.-Nr. HSSG	Art.-Nr. HSSG-TiN	Art.-Nr. HSSE
4,3	4	1,3	40	04042043	04043043	-
5,0	4	1,5	40	04042050	04043050	-
5,3	4	1,5	40	04042053	04043053	-
5,8	5	1,5	45	04042058	04043058	-
6,0	5	1,5	45	04042060	04043060	-
6,3	5	1,5	45	04042063	04043063	04044063
7,0	6	1,8	50	04042070	04043070	-
7,3	6	1,8	50	04042073	04043073	-
8,0	6	2	50	04042080	04043080	-
8,3	6	2	50	04042083	04043083	04044083
9,4	6	2,2	50	04042094	04043094	-
10,0	6	2,5	50	04042100	04043100	-
10,4	6	2,5	50	04042104	04043104	04044104
11,5	8	2,8	56	04042115	04043115	-
12,4	8	2,8	56	04042124	04043124	04044124
13,4	8	2,9	56	04042134	04043134	-
15,0	10	3,2	60	04042150	04043150	04044150
16,5	10	3,2	60	04042165	04043165	04044165
19,0	10	3,5	63	04042190	04043190	-
20,5	10	3,5	63	04042205	04043205	04044205
23,0	10	3,8	67	04042230	04043230	-
25,0	10	3,8	67	04042250	04043250	04044250
28,0	12	4	71	04042280	04043280	-
30,0	12	4,2	71	04042300	04043300	-
31,0	12	4,2	71	04042310	04043310	04044310
40,0	15	10	80	04042400	04043400	04044400

KEGELSENKER CBN 60°

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	DIN 334
Form	C 60°
Schaft	Zylinderschaft

Senkbereich- durchmesser mm	Schaft- durchmesser mm	Spiegel- durchmesser mm	Gesamtlänge	Art.-Nr. HSSG	Art.-Nr. HSSG-TiN
6,3	5	1,6	45	04045063	04046063
8,0	6	2	50	04045080	04046080
10,0	6	2,5	53	04045100	04046100
12,5	8	3,2	56	04045125	04046125
16,0	10	4	63	04045160	04046160
20,0	10	5	67	04045200	04046200
25,0	10	6,3	71	04045250	04046250
31,5	12	10	76	04045315	04046315

KEGELSENKER CBN 120°

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm	Werksnorm
Form	C 120°
Schaft	Zylinderschaft

Senkbereich- durchmesser mm	Schaft- durchmesser mm	Spiegel- durchmesser mm	Gesamtlänge	Art.-Nr. HSSG
6,3	5	1,5	45	04047063
8,3	6	2	50	04047083
10,4	6	2,5	50	04047104
12,4	8	3	56	04047124
16,5	10	3,5	60	04047165
20,5	10	4	60	04047205
25,0	10	5	63	04047250

KEGELSENKER CBN GESCHLIFFEN

KEGELSENKERSATZ 60°



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm DIN 334

Form C 60°

Satz in Kunststoffkassette

Größen

6,3 - 8,0 - 10,0 - 12,5 - 16,0 - 20,0

Art.-Nr. HSSG

08333450

Art.-Nr. HSSG TiN

08333460

KEGELSENKERSATZ 90°



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm DIN 335

Form C 90°

Satz in Kunststoffkassette

Größen

6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5

Art.-Nr. HSSG

08333400

Art.-Nr. HSSG TiN

08333410

Art.-Nr. HSSE

08333420

KEGELSENKERSATZ 120°



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm Werksnorm

Form C 120°

Satz in Kunststoffkassette

Größen

6,3 - 8,3 - 10,4 12,4 - 16,5 - 20,5

Art.-Nr. HSSG

08333550

FLACHSENKER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm DIN 373
 Material HSS
 für Durchgangsloch, mittel

Nennmaß	Senker	Zapfen	Schaft	Gesamtlänge	Art.-Nr.
M 3	6	3,4	5	71	04033010
M 4	8	4,5	5	71	04033020
M 5	10	5,5	8	80	04033030
M 6	11	6,6	8	80	04033040
M 8	15	9	12,5	100	04033050
M 10	18	11	12,5	100	04033060
M 12	20	13,5	12,5	100	04033070

FLACHSENKER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm DIN 373
 Material HSS
 für Durchgangsloch, fein

Nennmaß	Senker	Zapfen	Schaft	Gesamtlänge	Art.-Nr.
M 3	6	3,2	5	71	04034010
M 4	8	4,3	5	71	04034020
M 5	10	5,3	8	80	04034030
M 6	11	6,4	8	80	04034040
M 8	15	8,4	12,5	100	04034050
M 10	18	10,5	12,5	100	04034060
M 12	20	13	12,5	100	04034070

FLACHSENKER CBN GESCHLIFFEN

FLACHSENKER



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm DIN 373

Material HSS

für Kernloch

Nennmaß	Senker	Zapfen	Schaft	Gesamtlänge	Art.-Nr.
M 3	6	2,5	5	71	04035010
M 4	8	3,3	5	71	04035020
M 5	10	4,2	8	80	04035030
M 6	11	5	8	80	04035040
M 8	15	6,8	12,5	100	04035050
M 10	18	8,8	12,5	100	04035060
M 12	20	10,2	12,5	100	04035070

FLACHSENKERSATZ



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Norm DIN 373

Satz in Kunststoffkassette

Größen	Ausführung	Art.-Nr. HSS
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	mittel	08333300
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	fein	08333310
M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12	Kernloch	08333320

