

синее кольцо

DIN - Норма		371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376
Покрытие			TiN	VAP	PM-TiAlN		TiN	VAP	PM-TiAlN
Вид резьбы		M	M	M	M	M	M	M	M
Форма заборной части		B	B	B	B	C/RSP 35°	C/RSP 35°	C/RSP 35°	C/RSP 35°
Вид отверстия		Сквозное	Сквозное	Сквозное	Сквозное	Глухое	Глухое	Глухое	Глухое
1 Улучшенные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	1.1 Закалённые и азотированные стали	★	★★	★★	★★	★	★★	★★	★★
	1.2 Улучшенные стали								★
	1.3 Инструментальные стали				★		★★		★★
2 Нержавеющие и жаропрочные стали	2.1 с прочностью 450 – 800 Н/мм <sup>2</sup>	★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★
	2.2 с прочностью 600 – 1000 Н/мм <sup>2</sup>	★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★	★★
3 Чугун	3.1 Серый чугун								
	3.2 Высокопрочный и ковкий чугун	★		★		★	★★	★	
4 Алюминий									
5 Алюминевый сплав с содержанием Si > 10%									
6 Медь		★	★★	★	★★	★	★★	★	★★
7 Сплавы меди		★	★★	★	★★	★	★★	★	★★

красное кольцо

жёлтое кольцо

белое кольцо

DIN - Норма		371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376	371 / 376
Покрытие			TiCN		TiCN				TiCN
Вид резьбы		M	M	M	M	M	M	M	M
Форма заборной части		B	B	C/RSP 40°	C/RSP 40°	B	C/RSP 45°	C / E	C / E
Вид отверстия		Сквозное	Сквозное	Глухое	Глухое	Сквозное	Глухое	Глухое / сквозное	Глухое / сквозное
1 Улучшенные стали с прочностью до 1100 Н/мм <sup>2</sup>	1.1 Закалённые и азотированные стали	★★	★★	★	★				
	1.2 Улучшенные стали	★	★★	★	★★				
	1.3 Инструментальные стали	★	★★	★	★				
2 Нержавеющие и жаропрочные стали	2.1 с прочностью 450 – 800 Н/мм <sup>2</sup>								
	2.2 с прочностью 600 – 1000 Н/мм <sup>2</sup>								
3 Чугун	3.1 Серый чугун							★	★★
	3.2 Высокопрочный и ковкий чугун	★	★	★	★				
4 Алюминий						★★	★★		
5 Алюминевый сплав с содержанием Si > 10%		★	★★	★★	★★			★	★
6 Медь									
7 Сплавы меди									

★★ Оптимально подходит  
 ★ Подходит  
 Красное кольцо 1100 Н/мм<sup>2</sup>  
 Синее кольцо INOX  
 Жёлтое кольцо Алюминий  
 Белое кольцо Серый чугун

Формы заборных частей:  
 B 3,5 – 5 витков, с винтовой подточкой  
 C 2 – 3 витка  
 C/RSP 2 – 3 витка со спиральной канавкой  
 E 1 – 1,5 витка



Угол реза подбирается под механические свойства обрабатываемого материала. По этой причине отдельные материалы были организованы в группы, которые имеют такие же или аналогичные механические свойства.

## ▶ МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ С ЦВЕТНЫМИ КОЛЬЦАМИ DIN 371 / 376

Для простого подбора метчиков к отдельным материалам нами был создан ряд метчиков с цветной маркировкой. Мы решили использовать следующую систему подбора (таблица справа).

### ГРУППЫ МАТЕРИАЛОВ

ТИП МАТЕРИАЛА	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ	СОКР.	ЦВЕТ	УГОЛ РЕЗА
нержавеющие стали	700 – 1100	VA	голубой	8 – 10
улучшенные и инструментальные стали	600 – 1200	VG	красный	10 – 12
мягкий алюминий	100 – 600	Alu	жёлтый	20 – 25
чугун		GG	белый	3 – 5

Стали с пределом прочности в диапазоне 400-900 Н/мм<sup>2</sup> можно обрабатывать машинными метчиками из стандартной программы. Возможно изготовление резьбонарезного инструмента для специального применения или же по чертежам заказчика.

### УГОЛ РЕЗА

