

SSS SILVER

GSR ЦВЕТОВАЯ СИСТЕМА

ТИП МЕТЧИКА

За основу для цветовой маркировки мы исходили из действующего стандарта ISO. Определив тип инструмента по области применения, Вы легко найдете соответствующий инструмент в каталоге.

Ниже приведено краткое описание каждого ISO-типа:

Тип U

Универсальный метчик для легкообрабатываемых материалов, специально разработанный для использования в аккумуляторных шуруповертах.

- **на Форма В:** по DIN 2197 с прямой канавкой и стружколомом, длина заборной части 3,5-5,5 витков, для сквозных отверстий - удаление стружки в направлении резания
- **Форма C/RSP:** по DIN 2197 со спиральной канавкой 35-40°, длина заборной части 2-3 витка (форма C), для глухих отверстий - удаление стружки в направлении хвостовика

Тип P PM

Высокопрочные и термообрабатываемые стали, прочность > 1200 Н/мм²; из порошковой быстрорежущей стали с содержанием 8% кобальта

- **Форма В:** по DIN 2197 с прямой канавкой и стружколомом, длина заборной части 3,5-5,5 витков, для сквозных отверстий - удаление стружки в направлении резания.
- **Форма C/RSP:** по DIN 2197 со спиральной канавкой 35-40°, длина заборной части 2-3 витка (форма C), для глухих отверстий - удаление стружки в направлении хвостовика

Тип M VAP

С оптимизированной геометрией для обработки нержавеющей нержавеющей сталей; Азотированная поверхность препятствует залипанию стружки и действует как разделительный слой.

- **Форма В:** по DIN 2197 с прямой канавкой и стружколомом, длина заборной части 3,5-5,5 витков, для сквозных отверстий - удаление стружки в направлении резания.
- **Форма C/RSP:** по DIN 2197 со спиральной канавкой 35-40°, длина заборной части 2-3 витка (форма C), для глухих отверстий - удаление стружки в направлении хвостовика

Тип P

Метчик высокой производительности для станков с ЧПУ с полированной поверхностью для лучшего удаления стружки.

- **Форма В:** по DIN 2197 с прямой канавкой и стружколомом, длина заборной части 3,5-5,5 витков, для сквозных отверстий - удаление стружки в направлении резания.
- **Форма C/RSP:** по DIN 2197 со спиральной канавкой 35-40°, длина заборной части 2-3 витка (форма C), для глухих отверстий - удаление стружки в направлении хвостовика

Тип P TiCN

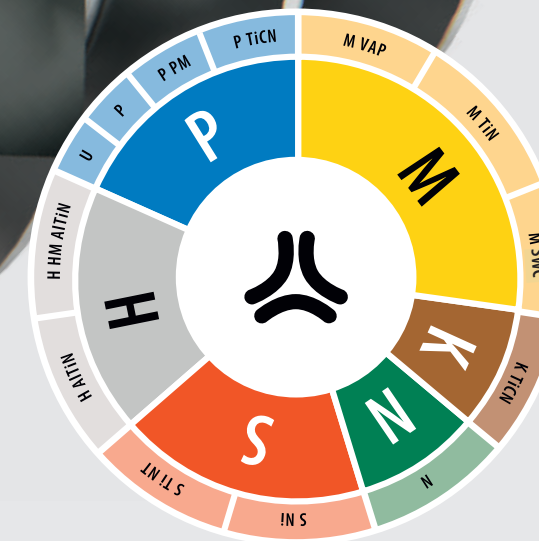
Высокопрочные и термообрабатываемые стали, прочность > 1200 Н/мм²; из порошковой быстрорежущей стали с PVD-покрытием повышенной твердости TiCN, которое лучше всего подходит для высоколегированных, твердых сталей и алюминиевых сплавов с высоким содержанием кремния.

- **Форма В:** по DIN 2197 с прямой канавкой и стружколомом, длина заборной части 3,5-5,5 витков, для сквозных отверстий - удаление стружки в направлении резания.
- **Форма C/RSP:** по DIN 2197 со спиральной канавкой 35-40°, длина заборной части 2-3 витка (форма C), для глухих отверстий - удаление стружки в направлении хвостовика

Тип M TiN

Мульти-метчик для обработки нержавеющей нержавеющей сталей, ковкого чугуна, чугуна с шаровидным графитом; С PVD-покрытием TiN для работы при высоких оборотах.

- **Форма В:** по DIN 2197 с прямой канавкой и стружколомом, длина заборной части 3,5-5,5 витков, для сквозных отверстий - удаление стружки в направлении резания.
- **Форма C/RSP:** по DIN 2197 со спиральной канавкой 35-40°, длина заборной части 2-3 витка (форма C), для глухих отверстий - удаление стружки в направлении хвостовика



Тип M SWC

Превосходный метчик для аустенитных нержавеющей сталей из порошковой металлургической быстрорежущей стали; с высокотехнологичным PVD-покрытием с лучшими антифрикционными свойствами и высокой стойкостью к абразивному износу.

- **Форма В:** по DIN 2197 с прямой канавкой и стружколомом, длина заборной части 3,5-5,5 витков, для сквозных отверстий - удаление стружки в направлении резания.
- **Форма C/RSP:** по DIN 2197 со спиральной канавкой 45-50°, длина заборной части 2-3 витка (форма C), для глухих отверстий - удаление стружки в направлении хвостовика

Тип S Ni

Предназначен для обработки сложных труднообрабатываемых, прочных материалов, таких как никелевый сплав Nimonic, Inconel, Hastelloy; изготавливаются из порошковой быстрорежущей стали. Для повышения устойчивости изготавливаются с укороченной переходной частью I3.

- **а Форма В:** по DIN 2197 с прямой канавкой и стружколомом, длина заборной части 3,5-5,5 витков, с удлиненным усиленным хвостовиком, для сквозных отверстий - удаление стружки в направлении резания
- **Форма C/RSP:** по DIN 2197 со спиральной канавкой 25°, длина заборной части 2,5-3 витка (форма C), с удлиненным усиленным хвостовиком, для глухих отверстий - удаление стружки в направлении хвостовика

Тип H AlTiN

Метчик повышенной твердости для обработки инструментальных и высокопрочных сталей 40-55 HRC; изготовлен из порошковой быстрорежущей стали с повышенным содержанием кобальта и ванадия с PVD-покрытием AlTiN.

- в соответствии с DIN 2197 прямые канавки с длиной заборной частью 3,5 витка (**форма D**)

Тип K TiCN

Идеально подходит для использования в чугунных сплавах, инструментальных сталях и быстрорежущих сталях; из порошковой быстрорежущей стали; с оптимизированным PVD-покрытием на основе TiCN.

- **Форма C/RSP:** по DIN 2197 со спиральной канавкой 15°, длина заборной части 2-3 витка (форма C), для глухих отверстий - удаление стружки в направлении хвостовика, образует короткую стружку в инструментальных сталях и при достаточном охлаждении

Тип S Ti NT

Особая геометрия и азотированная поверхность позволяют обрабатывать титановые сплавы; метчики изготавливаются из порошковой быстрорежущей стали. Для повышения устойчивости изготавливаются с укороченной переходной частью I3.

- **Форма В:** по DIN 2197 с прямой канавкой и стружколомом, длина заборной части 3,5-5,5 витков, с удлиненным усиленным хвостовиком, для сквозных отверстий - удаление стружки в направлении резания.
- **Форма C/RSP:** по DIN 2197 со спиральной канавкой 25°, длина заборной части 2,5-3 витка (форма C), с удлиненным усиленным хвостовиком, для глухих отверстий - удаление стружки в направлении хвостовика

Тип H HM AlTiN

Самый твердый метчик из нашего ассортимента для обработки инструментальных сталей и высокопрочных сталей 50-65 HRC; Изготовлен из твердого сплава с PVD покрытием AlTiN.

- в соответствии с DIN 2197 прямые канавки с длиной заборной частью 3,5 витка (**форма D**)

РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ОПТИМАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЗАДАЧИ

ISO	Подгруппа материалов	Прочность	V (GB)	V (B)	V (GF)	Смазка
P	1.01 Конструкционные стали	< 500 N/mm2	6-20	9-30	12-40	Эмульсия/Масло
		500-800 N/mm2	6-15	9-25	12-30	Эмульсия/Масло
		800-1200 N/mm2	4-8	6-12	-	Эмульсия/Масло
	1.02 Автоматные стали	500-800 N/mm2	6-15	9-25	12-40	Эмульсия/Масло
		800-1200 N/mm2	4-8	6-12	-	Эмульсия/Масло
	1.03 Холоднокатанные стали	500-800 N/mm2	10-15	15-25	20-30	Эмульсия/Масло
	1.04 Закалённые стали	500-800 N/mm2	6-15	9-25	12-30	Эмульсия/Масло
		800-1200 N/mm2	4-8	6-12	-	Эмульсия/Масло
		> 1200 N/mm2	2-4	3-6	-	Эмульсия/Масло
	1.05 Азотирование стали	500-800 N/mm2	6-15	9-25	12-30	Эмульсия/Масло
M		800-1200 N/mm2	4-8	6-12	-	Эмульсия/Масло
		> 1200 N/mm2	2-4	3-6	-	Эмульсия/Масло
1.06	Улучшенные стали	500-800 N/mm2	6-15	9-25	12-30	Эмульсия/Масло
		800-1200 N/mm2	4-8	6-12	-	Эмульсия/Масло
		> 1200 N/mm2	2-4	3-6	-	Эмульсия/Масло
	1.07 Инструментальные стали		1-5	5-15	-	Эмульсия/Масло
	1.08 Быстрорежущие стали		1-5	3-6	-	Эмульсия/Масло
K	1.09 Нержавеющие стали	ферритная/арсенистая	3-8	5-12	10-15	Масло
		аустенитная	1-4	3-6	4-8	Масло
1.10	Жаропрочные стали		1-4	3-6	4-8	Масло
2.01	Чугун с пластинчатым графитом		8-16	12-20	-	Эмульсия/Масло
	2.02 Чугун с шаровидным графитом		6-12	12-20	-	Эмульсия/Масло
	2.03 Малелинизированный чугун		8-12	12-16	-	Эмульсия/Масло
N	3.01 Медь, нелегированная/низколегированная		10-15	15-25	20-30	Эмульсия/Масло
	3.02 Медно-цинковый сплав, латунь с короткой стружкой		15-30	25-45	-	Эмульсия/Масло
	3.03 Медно-цинковый сплав, латунь с длинной стружкой		10-20	15-20	20-40	Эмульсия/Масло
	3.04 Медно-алюминиевые сплавы, алюминий-бронза, длинная стружка		6-15	9-25	-	Эмульсия/Масло
	3.05 Медно-оловянные сплавы, оловянная бронза, пушечная бронза, короткая стружка		15-30	25-45	-	Эмульсия/Масло
	4.01 Алюминий и деформируемый алюминиевый сплав		15-30	-	30-60	Эмульсия/Масло
	4.02 Литой алюминиевый сплав < 10 % Si		15-30	-	-	Эмульсия/Масло
	4.03 Литой алюминиевый сплав > 10 % Si		10-20	15-30	-	Эмульсия/Масло
	4.04 Магниеые сплавы		10-20	15-30	-	Эмульсия
	4.05 Цинковые сплавы		8-15	-	-	Эмульсия/Масло
S	5.01 Никелевые сплавы		1-4	-	-	Масло
	5.02 Титан и титановые сплавы		2-6	-	-	Масло
	5.03 Титан		2-6	-	-	Масло
H	6.01 Закалённые стали 44-50 HRC		-	3-5	-	Масло
	6.02 Закалённые стали 50-55 HRC		-	1-3	-	Масло
	6.03 Закалённые стали 55-60 HRC		-	1-3	-	Масло
	6.04 Закалённые стали 60-65 HRC		-	1-2	-	Масло

V= m/min
(GB): Метчик, (B): С покрытием, (GF): Раскатник

ПОИСК ИНСТРУМЕНТОВ С ЦВЕТОВОЙ КОДИРОВКОЙ: КАК ЭТО РАБОТАЕТ?

Типы метчиков GSR - это эффективный способ лёгкого подбора необходимого инструмента для Ваших нужд. Для этого мы использовали уникальную цветовую маркировку, основанную на формате ISO. Различные области применения и типы машинных метчиков обозначены индивидуальным цветом, чтобы вы могли легко определить нужный инструмент.

ISO		Тип U		Тип P			Тип P PM		Тип P TiCN		Тип M VAP		Тип M TiN	
		B	RSP 38°	B	RSP 38°	C	B	RSP 38°	B	RSP 38°	B	RSP 38°	B	RSP 38°
P	1.01	●	●	○	○	○							●	●
		○	○	●	●	●							●	●
	1.02	○	○	●	●	●							●	●
													●	●
	1.03	●	●	●	●	●							●	●
		1.04	○	○	●	●	●							●
													●	●
	1.05	○	○	●	●	●	○	○	●	●			●	●
													●	●
	1.06	○	○	●	●	●	○	○	●	●			●	●
												●	●	
1.07						○	○	●	●			○	○	
	1.08						○	○	●	●			○	○
1.09		○	○				○	○	○	○	●	●	●	●
	1.10						○	○	○	○	○	○	○	○
								○		●	●	●	●	
K	2.01	○	○											
	2.02								○				●	●
	2.03								○				●	●
N	3.01	○	○											
	3.02	○	○											
	3.03			●	○	●							●	●
	3.04													
	3.05													
	4.01	○	○	○		○								
	4.02	○	○	●	○	●								
	4.03													
	4.04													
	4.05	●	●	●	●	●							●	●
S	5.01									○	○			
	5.02													
	5.03	○	○											
H	6.01													
	6.02													
	6.03													
	6.04													

● лучший выбор
○ подходит

РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ОПТИМАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВАШЕЙ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЗАДАЧИ

ISO	Подгруппа материалов	Прочность	V (GB)	V (B)	V (GF)	Смазка
P	1.01 Конструкционные стали	< 500 N/mm2	6-20	9-30	12-40	Эмульсия/Масло
		500-800 N/mm2	6-15	9-25	12-30	Эмульсия/Масло
		800-1200 N/mm2	4-8	6-12	-	Эмульсия/Масло
	1.02 Автоматные стали	500-800 N/mm2	6-15	9-25	12-40	Эмульсия/Масло
		800-1200 N/mm2	4-8	6-12	-	Эмульсия/Масло
	1.03 Холоднокатанные стали	500-800 N/mm2	10-15	15-25	20-30	Эмульсия/Масло
	1.04 Закалённые стали	500-800 N/mm2	6-15	9-25	12-30	Эмульсия/Масло
		800-1200 N/mm2	4-8	6-12	-	Эмульсия/Масло
		> 1200 N/mm2	2-4	3-6	-	Эмульсия/Масло
	1.05 Азотирование стали	500-800 N/mm2	6-15	9-25	12-30	Эмульсия/Масло
M		800-1200 N/mm2	4-8	6-12	-	Эмульсия/Масло
		> 1200 N/mm2	2-4	3-6	-	Эмульсия/Масло
1.06	Улучшенные стали	500-800 N/mm2	6-15	9-25	12-30	Эмульсия/Масло
		800-1200 N/mm2	4-8	6-12	-	Эмульсия/Масло
		> 1200 N/mm2	2-4	3-6	-	Эмульсия/Масло
	1.07 Инструментальные стали		1-5	5-15	-	Эмульсия/Масло
	1.08 Быстрорежущие стали		1-5	3-6	-	Эмульсия/Масло
K	1.09 Нержавеющие стали	ферритная/аренситная	3-8	5-12	10-15	Масло
		аустенитная	1-4	3-6	4-8	Масло
	1.10 Жаропрочные стали		1-4	3-6	4-8	Масло
N	2.01 Чугун с пластинчатым графитом		8-16	12-20	-	Эмульсия/Масло
	2.02 Чугун с шаровидным графитом		6-12	12-20	-	Эмульсия/Масло
	2.03 Малелинизированный чугун		8-12	12-16	-	Эмульсия/Масло
S	3.01 Медь, нелегированная/низколегированная		10-15	15-25	20-30	Эмульсия/Масло
	3.02 Медно-цинковый сплав, латунь с короткой стружкой		15-30	25-45	-	Эмульсия/Масло
	3.03 Медно-цинковый сплав, латунь с длинной стружкой		10-20	15-20	20-40	Эмульсия/Масло
	3.04 Медно-алюминиевые сплавы, алюминий-бронза, длинная стружка		6-15	9-25	-	Эмульсия/Масло
	3.05 Медно-оловянные сплавы, оловянная бронза, пушечная бронза, короткая стружка		15-30	25-45	-	Эмульсия/Масло
	4.01 Алюминий и деформируемый алюминиевый сплав		15-30	-	30-60	Эмульсия/Масло
	4.02 Литой алюминиевый сплав < 10 % Si		15-30	-	-	Эмульсия/Масло
	4.03 Литой алюминиевый сплав > 10 % Si		10-20	15-30	-	Эмульсия/Масло
	4.04 Магниеые сплавы		10-20	15-30	-	Эмульсия
	4.05 Цинковые сплавы		8-15	-	-	Эмульсия/Масло
H	5.01 Никелевые сплавы		1-4	-	-	Масло
	5.02 Титан и титановые сплавы		2-6	-	-	Масло
	5.03 Титан		2-6	-	-	Масло
H	6.01 Закалённые стали 44-50 HRC		-	3-5	-	Масло
	6.02 Закалённые стали 50-55 HRC		-	1-3	-	Масло
	6.03 Закалённые стали 55-60 HRC		-	1-3	-	Масло
	6.04 Закалённые стали 60-65 HRC		-	1-2	-	Масло

V= m/min
(GB): Метчик, (B): С покрытием, (GF): Раскатник

		Тип M SWC	Тип K TiCN	Тип S Ni	Тип S Ti NT	Тип H AlTiN		Тип H HM-TiAlN		
ISO		B	RSP 48°	RSP 15°	B	RSP 25°	B	RSP 25°	D	D
P	1.01									
	1.02									
	1.03									
	1.04	●	●							
	1.05	●	●							
	1.06	●	●							
	1.07			●						
	1.08			●						
M	1.09	○	○							
		●	●							
	1.10	●	●							
K	2.01			●						
	2.02	○	○	●						
	2.03			●						
N	3.01	●	●							
	3.02									
	3.03									
	3.04									
	3.05									
	4.01									
	4.02	○	○							
	4.03									
	4.04									
4.05										
S	5.01				●	●				
	5.02						●	●		
	5.03						●	●		
H	6.01								●	
	6.02								●	●
	6.03								○	●
	6.04									●

● лучший выбор
○ подходит



МАШИННЫЕ МЕТЧИКИ

Точная нарезка резьбы – это просто

ПОИСКОВИК

УДОБСТВО ПОИСКА

Инструмент разделён по DIN-стандарту, типу резьбы, типу метчика и классу точности. Так же указаны главные свойства инструмента.



		DIN 371		DIN 371	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 40430	DIN 5156
		DIN 376		DIN 374								
Карточка инструмента		M	MF	BSP G	Rp	Rc	BSW	UNC	UNF	PG	NPT/NPT-F	
Тип U		 Form B		B09000* B09001*								
		HSSE	6H									
					S.28							
Тип P		 Form B		B09036* B09037*	B09064* B09065*							
		HSSE	6H		S.38 S.40 S.42							
				S.28								
		 Form B		B09040* B09041*	B09068* B09069*							
		HSSE	6G		S.38 S.40 S.42							
				S.29								
		 Form B		B09044* B09045*								
		HSSE	7G									
				S.29								
		 Form B		B09048* B09049*								
		HSSE	6H									
				S.30								



		DIN 371	DIN 371	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 40430	DIN 5156
		DIN 376	DIN 374								
Карточка инструмента		M	MF	BSP G	Rp	Rc	BSW	UNC	UNF	PG	NPT/NPT-F
Тип U		 RSP 35°		B09002* B09003*							
		HSSE	6H								
					S.28						
Тип P		 RSP 38°		B09038* B09039*	B09066* B09067*						
		HSSE	6H		S.38 S.40 S.42						
				S.29							
		 RSP 38°		B09042* B09043*	B09070* B09071*						
		HSSE	6G		S.39 S.41 S.43						
				S.29							
		 RSP 38°		B09046* B09047*							
		HSSE	7G								
				S.29							
		 LSP 38°		B09050* B09051*							
		HSSE	6H								
				S.30							

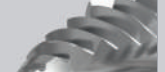
ПОИСКОВИК

УДОБСТВО ПОИСКА

Инструмент разделён по DIN-стандарту, типу резьбы, типу метчика и классу точности. Так же указаны главные свойства инструмента.



		DIN 371		DIN 371	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 40430	DIN 5156
		DIN 376	DIN 374									
Карточка инструмента		M	MF	BSP G	Rp	Rc	BSW	UNC	UNF	PG	NPT/NPT-F	
Тип P		 Form B		B09052* B09053*								
		HSSE	6H+0,1									
				S.30								
		 Form B						B09080*	B09084*			
		HSSE	2B					S.56	S.60			
		 Form B			B09076*	B09092*		B09088*				
		HSSE			S.48	S.50		S.54				
		 Form B		B09056* B09057*								
		HSSE	6H									
		I1x2		S.36								
Тип P PM		 Form B		B09020* B09021*								
		HSSE PM	6H									
				S.29								

		DIN 371		DIN 371	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 40430	DIN 5156
		DIN 376	DIN 374									
Карточка инструмента		M	MF	BSP G	Rp	Rc	BSW	UNC	UNF	PG	NPT/NPT-F	
Тип P		 RSP 38°		B09054* B09055*								
		HSSE	6H+0,1									
				S.31								
		 RSP 38°						B09081*	B09085*			
		HSSE	2B					S.56	S.60			
		 RSP 38°			B09077*	B09093*	B09094*	B09089*			B09090*	B09095* B09096*
		HSSE				 Form C				 Form C	 Form C	
				S.48	S.50	S.52	S.54			S.64	S.66 S.67	
		 RSP 38°		B09058* B09059*								
		HSSE	6H									
			I1x2	S.36								
	Тип P PM		 RSP 38°		B09022* B09023*							
		HSSE PM	6H									
				S.29								

ПОИСКОВИК

УДОБСТВО ПОИСКА

Инструмент разделён по DIN-стандарту, типу резьбы, типу метчика и классу точности. Так же указаны главные свойства инструмента.



		DIN 371		DIN 371	DIN 371	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 40430	DIN 5156
		DIN 376	DIN 374										
Карточка инструмента		M	MF	BSP G	Rp	Rc	BSW	UNC	UNF	PG	NPT/NPT-F		
Тип Р TiCN		 Form B		B09060* B09061*	B09072* B09073*								
		HSSE PM	6H										
		TiCN											
Тип Р TiCN		 Form B						B09082*	B09086*				
		HSSE PM	2B										
		TiCN						S.56	S.60				
Тип Р TiCN		 Form B			B09078*								
		HSSE PM											
		TiCN			S.48								
Тип M VAP		 Form B		B09102* B09103*	B09110* B09111*								
		HSSE	6H										
		Vap			S.39 S.41 S.43								
Тип M VAP		 Form B			B09118*								
		HSSE											
		Vap			S.49								

		DIN 371		DIN 371	DIN 371	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 40430	DIN 5156
		DIN 376	DIN 374										
Карточка инструмента		M	MF	BSP G	Rp	Rc	BSW	UNC	UNF	PG	NPT/NPT-F		
Тип Р TiCN		 Form B		B09062* B09063*	B09074* B09075*								
		HSSE PM	6H										
		TiCN											
Тип Р TiCN		 Form B									B09083*	B09087*	
		HSSE PM	2B										
		TiCN									S.57	S.61	
Тип Р TiCN		 Form B									B09079*		
		HSSE PM											
		TiCN									S.49		
Тип M VAP		 Form B		B09104* B09105*	B09112* B09113*								
		HSSE	6H										
		Vap			S.39 S.41 S.43								
Тип M VAP		 Form B									B09119*		
		HSSE	6H										
		Vap									S.49		

ПОИСКОВИК

УДОБСТВО ПОИСКА

Инструмент разделён по DIN-стандарту, типу резьбы, типу метчика и классу точности. Так же указаны главные свойства инструмента.



		DIN 371		DIN 371	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 40430	DIN 5156
		DIN 376	DIN 374									
Карточка инструмента		M	MF	BSP G	Rp	Rc	BSW	UNC	UNF	PG	NPT/NPT-F	
Тип M VAP		 						B09122*	B09126*			
		2B										
								S.57	S.61			
		 			B09130*							
												
					S.50							
		 									B09137*	
												
											S.66	
Тип M TiN		 	B09132* B09133*	B09178* B09179*								
		6H										
			S.31	S.39 S.41 S.43								
		 						B09184*	B09186*			
		2B										
								S.57	S.61			

		DIN 371	DIN 371	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 40430	DIN 5156
		DIN 376	DIN 374								
Карточка инструмента		M	MF	BSP G	Rp	Rc	BSW	UNC	UNF	PG	NPT/NPT-F
Тип M VAP		 						B09123*	B09127*		
		2B									
											
								S.57	S.61		
		 			B09131*	B09136*					
											
					S.51						
		 									
											
Тип M TiN		 	B09134* B09135*	B09180* B09181*							
		6H									
			S.31	S.39 S.41 S.43			S.52				
											
		 						B09185*	B09187*		
		2B									
								S.57	S.61		

- 1
- 2
- 3
- 4



ПОИСКОВИК

УДОБСТВО ПОИСКА

Инструмент разделён по DIN-стандарту, типу резьбы, типу метчика и классу точности. Так же указаны главные свойства инструмента.



		DIN 371		DIN 371	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 40430	DIN 5156
		DIN 376	DIN 374									
Карточка инструмента		M	MF	BSP G	Rp	Rc	BSW	UNC	UNF	PG	NPT/NPT-F	
Тип M TiN	 Ⓟ Ⓟ Ⓜ Ⓚ Ⓝ Ⓢ Ⓣ	Form B ↻ HSSE TiN			B09182*							
					S.49							
Тип M SWC	 Ⓟ Ⓟ Ⓜ Ⓚ Ⓝ Ⓢ Ⓣ	Form B ↻ HSSE PM 6HX SWC	B09106* B09107*	B09114* B09115*								
			S.22	S.44 S.46								
	 Ⓟ Ⓟ Ⓜ Ⓚ Ⓝ Ⓢ Ⓣ	Form B ↻ HSSE PM 2BX SWC					B09124*	B09128*				
							S.57	S.61				
	 Ⓟ Ⓟ Ⓜ Ⓚ Ⓝ Ⓢ Ⓣ	Form B ↻ HSSE PM SWC			B09120*							
				S.49	S.49							
Тип K TiCN	 Ⓟ Ⓟ Ⓜ Ⓚ Ⓝ Ⓢ Ⓣ	Form B ↻ HSSE 6HX TiCN										

		DIN 371	DIN 371	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 40430	DIN 5156
		DIN 376	DIN 374								
Карточка инструмента		M	MF	BSP G	Rp	Rc	BSW	UNC	UNF	PG	NPT/NPT-F
Тип M TiN		     			B09183*						
				S.49							
Тип M SWC		     	B09108* B09109*	B09116* B09117*							
			S.32	S.44 S.46							
		     						B09125*	B09129*		
								S.57	S.61		
		     			B09121*						
											
Тип K TiCN		     	B09138* B09139*								
			S.32								



ПОИСКОВИК

УДОБСТВО ПОИСКА

Инструмент разделён по DIN-стандарту, типу резьбы, типу метчика и классу точности. Так же указаны главные свойства инструмента.



Карточка инструмента		DIN 371	DIN 371	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 40430	DIN 5156
		DIN 376	DIN 374								
Тип S Ni		Form B	6H	B09140* B09141*	B09148*						
		S.34	S.44								
Тип S Ti NT		Form B	2B				B09156*	B09160*			
							S.58	S.62			
Тип S Ti NT		Form B	6H	B09144* B09145*							
		S.35									
Тип S Ti NT		Form B	2B				B09158*	B09162*			
							S.58	S.62			
Тип H AlTiN		Form D	6HX	B09168* B09169*							
		S.35									

Карточка инструмента		DIN 371	DIN 371	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 40430	DIN 5156
		DIN 376	DIN 374								
Тип S Ni		RSP 25°	6H	B09142* B09143*	B09150*						
		S.34	S.45								
Тип S Ti NT		RSP 25°	2B				B09157*	B09161*			
							S.58	S.62			
Тип S Ti NT		RSP 25°	6H	B09146* B09147*							
		S.35									
Тип S Ti NT		RSP 25°	2B				B09159*	B09163*			
							S.59	S.63			



- 1
- 2
- 3
- 4

ПОИСКОВИК

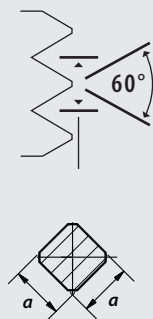
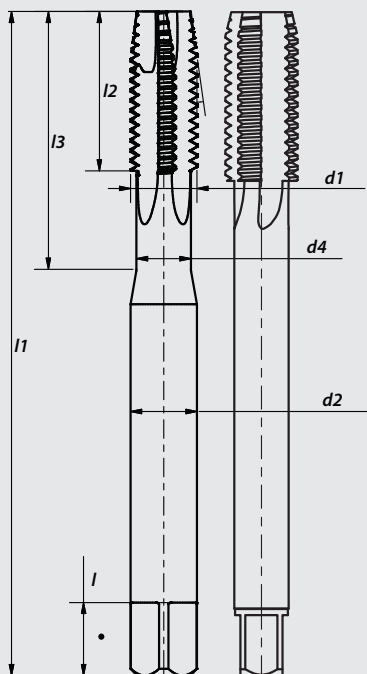
УДОБСТВО ПОИСКА

Инструмент разделён по DIN-стандарту, типу резьбы, типу метчика и классу точности. Так же указаны главные свойства инструмента.

[illegible]

M

DIN 371/DIN 376



DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376



Тип U		Тип U		Тип P	
U	P	U	P	U	P
N	S	N	S	N	S
M	K	M	K	M	K
Form B		Form C	RSP 35°	Form B	
HSSE		HSSE		HSSE	
6H	max. 2 × D	6H	max. 2 × D	6H	max. 2 × D

**9-значный полный артикул, например, B09039010

d1	p	l1	l2	l2 RSP**	l3	d2	a	М	B09000*	B09001*	B09002*	B09003*	B09036*	B09037*	*
1	0,25	40	5,5	5,5		2,5	2,1	0,75	✓		✓		✓		010
1,1	0,25	40	5,5	5,5		2,5	2,1	0,85							020
1,2	0,25	40	5,5	5,5		2,5	2,1	0,95							030
1,4	0,3	40	7	7		2,5	2,1	1,1							040
1,6	0,35	40	8	8		2,5	2,1	1,25	✓		✓		✓		050
1,7	0,35	40	8	8		2,5	2,1	1,3							060
1,8	0,35	40	8	8		2,5	2,1	1,45							070
2	0,4	45	6	6	10	2,8	2,1	1,6	✓		✓		✓		080
2,2	0,45	45	6	6	10	2,8	2,1	1,75							090
2,3	0,4	50	9	9	14	2,8	2,1	1,9							100
2,5	0,45	50	9	9	14	2,8	2,1	2,05	✓		✓		✓		110
2,6	0,45	50	9	9	14	2,8	2,1	2,1							120
3	0,5	56	10	6		2,2	2,5	2,5	✓		✓		✓	✓	130
3,5	0,6	56	11	6		2,5	2,1	2,9					✓		140
4	0,7	63	11	7		2,8	2,4	3,3	✓		✓		✓	✓	150
4,5	0,75	70	15	9				3,7					✓		160
5	0,8	70	15	9		3,5	2,7	4,2	✓		✓		✓	✓	170
6	1,0	80	17	10		4,5	3,4	5	✓		✓		✓	✓	190
7	1,0	80	17	10				6					✓		200
8	1,25	90	20	13		6	4,9	6,8	✓		✓		✓	✓	210
9	1,25	90	20	13		7	5,5	7,8					✓		220
10	1,5	100	20	14		7	5,5	8,5	✓		✓		✓	✓	230
11	1,5														240
12	1,75	110	22	16		9	7	10,2		✓		✓		✓	250
14	2,0	110	25	20		11	9	12		✓	✓	✓	✓	✓	260
16	2,0	110	25	20		12	9	14		✓	✓	✓	✓	✓	270
18	2,5	125	32	25		14	11	15,5		✓	✓	✓	✓	✓	280
20	2,5	140	32	25		16	12	17,5		✓	✓	✓	✓	✓	290
22	2,5	140	32	25		18	14,5	19,5		✓	✓	✓	✓	✓	300
24	3,0	160	36	30		18	14,5	21		✓	✓	✓	✓	✓	310
27	3,0	160	36	30		20	16	24		✓	✓	✓	✓	✓	320
30	3,5	180	40	35		22	18	26,5		✓	✓	✓	✓	✓	330
33	3,5	180	40	35		25	20	29,5		✓	✓	✓	✓	✓	340
36	4,0	200	45	40		28	22	32		✓		✓	✓	✓	350
39	4,0	200	45	40		32	24	35				✓	✓	✓	360
42	4,5	200	50	45		32	24	37,5					✓	✓	370
45	4,5	220	50	45		36	29	40,5					✓	✓	380
48	5,0	250	56			36	29	43					✓	✓	390
52	5,0	250	56			40	32	47					✓	✓	400

l2 RSP**: Метчики со спиралью 35° и выше / Складская программа: ✓

DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376



Тип P		Тип P PM		Тип P PM		Тип P		Тип P		Тип P		Тип P	
U	P	U	P	U	P	U	P	U	P	U	P	U	P
N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S	N	S
M	K	M	K	M	K	M	K	M	K	M	K	M	K
Form C	RSP 38°	Form B		Form C	RSP 38°	Form B		Form C	RSP 38°	Form B		Form C	RSP 38°
HSSE		HSSE PM		HSSE PM		HSSE		HSSE		HSSE		HSSE	
6H	max. 2 × D	6H	max. 2 × D	6H	max. 2 × D	6H	max. 2 × D	6G	max. 2 × D	6G	max. 2 × D	7G	max. 2 × D

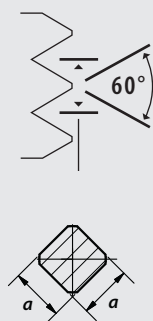
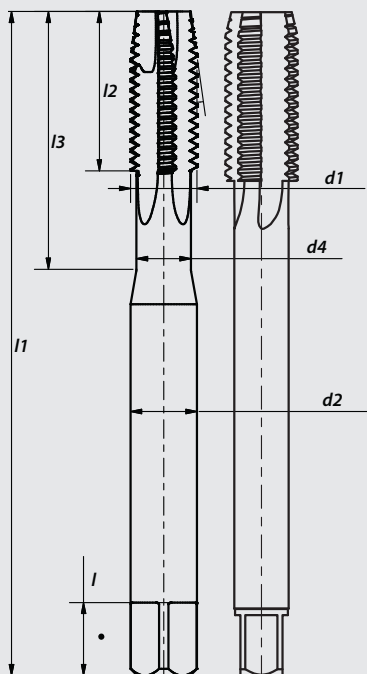
**9-значный полный артикул, например, B09039010

d1	B09038*	B09039*	B09020*	B09021*	B09022*	B09023*	B09040*	B09041*	B09042*	B09043*	B09044*	B09045*	B09046*	B09047*	*
1	✓														010
1,1															020
1,2															030
1,4															040
1,6	✓														050
1,7															060
1,8															070
2	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	080
2,2	✓				✓										090
2,3	✓														100
2,5	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	110
2,6	✓				✓		✓		✓		✓		✓	✓	120
3	✓	✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	130
3,5	✓	✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	140
4	✓	✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	150
4,5															160
5	✓	✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	170
6	✓	✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	190
7	✓	✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	200
8	✓	✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	210
9															220
10	✓	✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓	✓	230
11															240
12		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	250
14		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	260
16		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	270
18		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	280
20		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	290
22		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	300
24		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	310
27		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	320
30		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	330
33		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	340
36		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	350
39		✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓	360
42		✓													370
45		✓													380
48															390
52															400

Складская программа: ✓

M

DIN 371/DIN 376

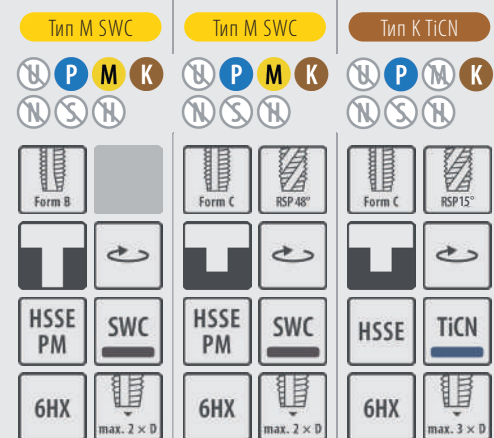
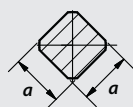
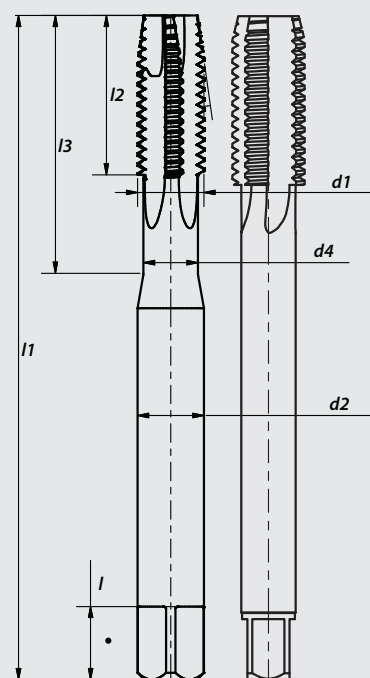


DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376



Тип P		Тип P		Тип P	

DIN 371/DIN 376



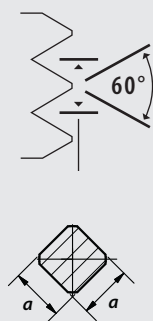
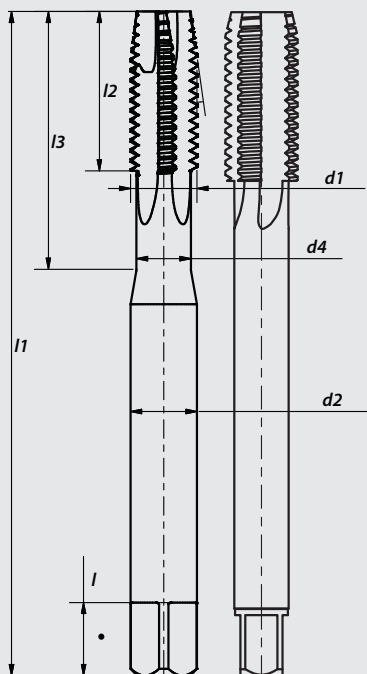
d1	p	l1	l2	l2 RSP**	l3	d2	a	빈도	B09106*	B09107*	B09108*	B09109*	B09138*	B09139*	*
1	0,25	40	5,5	5,5		2,5	2,1	0,75							010
1,1	0,25	40	5,5	5,5		2,5	2,1	0,85							020
1,2	0,25	40	5,5	5,5		2,5	2,1	0,95							030
1,4	0,3	40	7	7		2,5	2,1	1,1							040
1,6	0,35	40	8	8		2,5	2,1	1,25							050
1,7	0,35	40	8	8		2,5	2,1	1,3							060
1,8	0,35	40	8	8		2,5	2,1	1,45							070
2	0,4	45	6	6	10	2,8	2,1	1,6	☑		☑				080
2,2	0,45	45	6	6	10	2,8	2,1	1,75							090
2,3	0,4	50	9	9	14	2,8	2,1	1,9							100
2,5	0,45	50	9	9	14	2,8	2,1	2,05	☑		☑				110
2,6	0,45	50	9	9	14	2,8	2,1	2,1							120
3	0,5	56	10	6		2,2		2,5	☑		☑		☑		130
3,5	0,6	56	11	6		2,5	2,1	2,9							140
4	0,7	63	11	7		2,8	2,4	3,3	☑		☑		☑		150
4,5	0,75	70	15	9				3,7							160
5	0,8	70	15	9		3,5	2,7	4,2	☑		☑		☑		170
6	1,0	80	17	10		4,5	3,4	5	☑		☑		☑		190
7	1,0	80	17	10				6							200
8	1,25	90	20	13		6	4,9	6,8	☑		☑		☑		210
9	1,25	90	20	13		7	5,5	7,8							220
10	1,5	100	20	14		7	5,5	8,5	☑		☑		☑		230
11	1,5														240
12	1,75	110	22	16		9	7	10,2		☑		☑		☑	250
14	2,0	110	25	20		11	9	12		☑		☑		☑	260
16	2,0	110	25	20		12	9	14		☑		☑		☑	270
18	2,5	125	32	25		14	11	15,5							280
20	2,5	140	32	25		16	12	17,5		☑		☑		☑	290
22	2,5	140	32	25		18	14,5	19,5							300
24	3,0	160	36	30		18	14,5	21		☑		☑			310
27	3,0	160	36	30		20	16	24							320
30	3,5	180	40	35		22	18	26,5							330
33	3,5	180	40	35		25	20	29,5							340
36	4,0	200	45	40		28	22	32							350
39	4,0	200	45	40		32	24	35							360
42	4,5	200	50	45		32	24	37,5							370
45	4,5	220	50	45		36	29	40,5							380
48	5,0	250	56			36	29	43							390
52	5,0	250	56			40	32	47							400

****9-значный полный артикул, например, 809039010**



M

DIN 371/DIN 376



DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376



Тип S Ni Тип S Ti



**9-значный полный артикул, например, B09139010

d1	p	l1	l2	l2 RSP**	l3	l2 Tm S	l3 Tm S	d2	a	선풍기	B09140*	B09141*	B09142*	B09143*	*
1	0,25	40	5,5	5,5				2,5	2,1	0,75					010
1,1	0,25	40	5,5	5,5				2,5	2,1	0,85					020
1,2	0,25	40	5,5	5,5				2,5	2,1	0,95					030
1,4	0,3	40	7	7				2,5	2,1	1,1					040
1,6	0,35	40	8	8				2,5	2,1	1,25					050
1,7	0,35	40	8	8				2,5	2,1	1,3					060
1,8	0,35	40	8	8				2,5	2,1	1,45					070
2	0,4	45	6	6	10	6	10	2,8	2,1	1,6	✓		✓		080
2,2	0,45	45	6	6	10			2,8	2,1	1,75					090
2,3	0,4	50	9	9	14			2,8	2,1	1,9					100
2,5	0,45	50	9	9	14	9	11	2,8	2,1	2,05	✓		✓		110
2,6	0,45	50	9	9	14			2,8	2,1	2,1					120
3	0,5	56	10	6	18	8	10	3,5	2,7	2,5	✓		✓		130
3,5	0,6	56	11	7	20	10	13	4	3	2,9					140
4	0,7	63	12	7	23	10	13	4,5	3,4	3,3	✓		✓		150
4,5	0,75	70	14	9	25			6	4,9	3,7					160
5	0,8	70	14	9	25	14	16	6	4,9	4,2	✓		✓		170
6	1,0	80	17	10	30	14	21	6	4,9	5	✓		✓		190
7	1,0	80	17	10	30			7	5,5	6					200
8	1,25	90	18	12	35	17	26	8	6,2	6,8	✓		✓		210
9	1,25	90	18	12	35			9	7	7,8					220
10	1,5	100	20	14	39	19	31	10	8	8,5	✓		✓		230
11	1,5														240
12	1,75	110	22	16				9	7	10,2		✓		✓	250
14	2,0	110	25	20				11	9	12		✓		✓	260
16	2,0	110	25	20				12	9	14		✓		✓	270
18	2,5	125	32	25				14	11	15,5		✓		✓	280
20	2,5	140	32	25				16	12	17,5		✓		✓	290
22	2,5	140	32	25				18	14,5	19,5					300
24	3,0	160	36	30				18	14,5	21					310
27	3,0	160	36	30				20	16	24					320
30	3,5	180	40	35				22	18	26,5					330
33	3,5	180	40	35				25	20	29,5					340
36	4,0	200	45	40				28	22	32					350
39	4,0	200	45	40				32	24	35					360
42	4,5	200	50	45				32	24	37,5					370
45	4,5	220	50	45				36	29	40,5					380
48	5,0	250	56					36	29	43					390
52	5,0	250	56					40	32	47					400

l2 RSP**: Метчики со спиралью 35° и выше / Складская программа: ✓



DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376



Тип S Ti NT Тип S Ti NT Тип H AITiN Тип H VHM AITiN

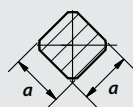


**9-значный полный артикул, например, B09139010

d1	B09144*	B09145*	B09146*	B09147*	B09168*	B09169*	B09170*	B09171*	*
1									010
1,1									020
1,2									030
1,4									040
1,6									050
1,7									060
1,8									070
2	✓		✓						080
2,2									090
2,3									100
2,5	✓		✓						110
2,6									120
3	✓		✓						130
3,5									140
4	✓		✓		✓		✓		150
4,5									160
5	✓		✓		✓		✓		170
6	✓		✓		✓		✓		190
7									200
8	✓		✓		✓		✓		210
9									220
10	✓		✓		✓		✓		230
11									240
12		✓		✓		✓		✓	250
14		✓		✓					260
16		✓		✓		✓			270
18		✓							280
20		✓		✓		✓			290
22									300
24									310
27									320
30									330
33									340
36									350
39									360
42									370
45									380
48									390
52									400

Складская программа: ✓

11x2



DIN 371 DIN 376 DIN 371 DIN 376



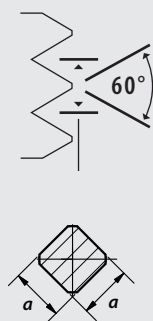
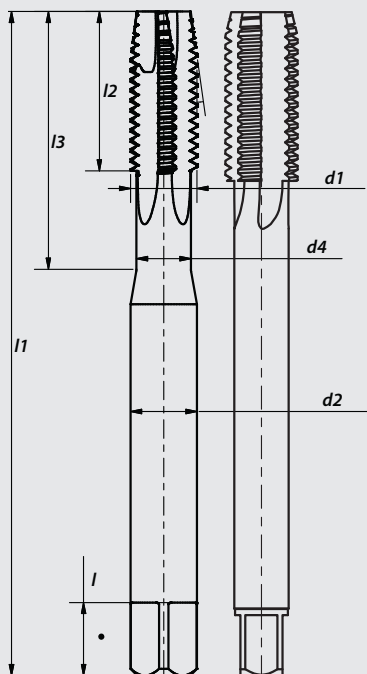
Figure 1 illustrates the selection of the correct tool for the workpiece. It shows two columns of tool options for 'Тип Р' (Type R) workpieces. The left column shows options for 'Form B' and 'Form C' with a 'HSSE' material and '6H' hardness. The right column shows options for 'Form C' and 'RSP 36°' with a 'HSSE' material and '6H' hardness. The correct tool is highlighted in blue in both cases.

****9-значный полный артикул, например, 809039010**



MF

DIN 374



DIN 371	DIN 374	DIN 371	DIN 374	DIN 374
Тип P	Тип P	Тип P	Тип P	Тип P
max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D

**9-значный полный артикул, например, B09039010

d1	p	l1	l2	l2 RSP**	l3	d2	a	ММ	B09064*	B09064*	B09066*	B09066*	B09068*	*
3***	0,35	56	6	6	18	3,5	2,7	2,65	✓		✓			260
4***	0,5	63	7	7	23	4,5	3,4	3,5	✓		✓			270
5***	0,5	70	9	9	25	6	4,9	4,5	✓		✓			280
6	0,5	80	10	10		4,5	3,4	5,5		✓		✓		320
6	0,75	80	17	10		4,5	3,4	5,2		✓		✓		330
7	0,75	80	17	10		5,5	4,3	6,2		✓				340
8	0,5	90	13	13		6	4,9	7,5						350
8	0,75	90	17	13		6	4,9	7,2		✓		✓		390
8	1	90	17	13		6	4,9	7				✓	✓	400
9	1	90	17	17		7	5,5	8		✓				440
10	0,75	90	17	12		7	5,5	9,2		✓				460
10	1	90	17	12		7	5,5	9		✓		✓	✓	470
10	1,25	100	20	14		7	5,5	8,8		✓		✓		480
11	1	90	15	15		8	6,2	10		✓				510
12	1	100	18	14		9	7	11		✓		✓	✓	550
12	1,25	100	18	14		9	7	10,8		✓		✓		560
12	1,5	100	22	14		9	7	10,5		✓		✓	✓	570
13	1	100	20	20		11	9	12		✓				600
14	1	100	22	16		11	9	13		✓		✓		650
14	1,25	100	22	16		11	9	12,8		✓		✓		660
14	1,5	100	22	16		11	9	12,5		✓		✓	✓	670
15	1	100	22	22		12	9	14		✓				700
15	1,5	100	22	22		12	9	13,5		✓				720
16	1	100	22	16		12	9	15		✓		✓		750
16	1,5	100	22	16		12	9	14,5		✓		✓	✓	770
18	1	110	25	25		14	11	17		✓				840
18	1,5	110	25	18		14	11	16,5		✓		✓	✓	860
18	2	125	32	25		14	11	16		✓		✓		870
20	1	125	25	18		16	12	19		✓				930
20	1,5	125	25	18		16	12	18,5		✓		✓	✓	950
20	2	140	32	25		16	12	18		✓		✓		960

l2 RSP**: Метчики со спиралью 35° и выше / Складская программа: ✓

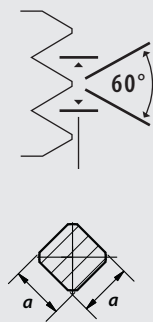
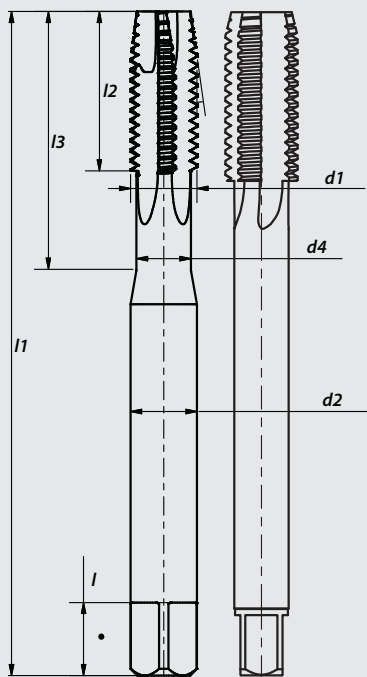
DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374
Тип P	Тип P TiCN	Тип P TiCN	Тип M VAP	Тип M VAP	Тип M TiN	Тип M TiN
max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D

d1	B09070*	B09072*	B09074*	B09110*	B09112*	B09178*	B09180*	*
3***								260
4***								270
5***								280
6								320
6								330
7								340
8								350
8				✓	✓	✓	✓	390
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	400
9								440
10								460
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	470
10								480
11								510
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	550
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	560
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	570
13								600
14								650
14					✓			660
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	670
15								700
15								720
16								750
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	770
18								840
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	860
18								870
20								930
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	950
20								960

Складская программа: ✓

MF

DIN 374



DIN 374	DIN 374	DIN 374
Тип P	Тип P	Тип P
max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D
B09065*	B09065*	B09069*
B09065*	B09067*	B09069*
B09067*	B09067*	B09069*
B09069*	B09069*	B09069*
*	*	*

**9-значный полный артикул, например, B09039010

d1	p	l1	l2	l2 RSP**	l3	d2	a	М	B09065*	B09065*	B09067*	B09067*	B09069*	*
22	1	125	25	18		18	14,5	21		✓				030
22	1,25													040
22	1,5	125	25	18		18	14,5	20,5		✓		✓		050
22	2	140	32	25		18	14,5	20		✓		✓		060
23	1,5													080
24	1	140	25	18		18	14,5	23		✓				110
24	1,25													120
24	1,5	140	25	18		18	14,5	22,5		✓		✓		130
24	2	140	28	25		18	14,5	22		✓		✓		140
25	1													150
25	1,5	140	25	18		18	14,5	23,5		✓		✓		170
25	2													180
26	1													200
26	1,5	140	25	18		18	14,5	24,5		✓		✓		210
26	2													220
27	1													230
27	1,5	140	28	22		20	16	25,5		✓		✓		240
27	2	140	28	22		20	16	25		✓		✓		250
28	1													260
28	1,5	140	25	18		20	16	26,5		✓		✓		270
28	2													280
30	1													290
30	1,5	150	28	22		22	18	28,5		✓		✓		300
30	2	150	28	22		22	18	28		✓		✓		310
30	3													320
32	1,5	150	28	22		22	18	30,5		✓		✓		340
32	2													350
32	3													360
33	1,5	160	28	22		25	20	31,5		✓		✓		380
33	2	160	28	22		25	20	31		✓		✓		390
33	3													400
34	1,5	170	28			28	22	32,5		✓		✓		420
34	2													430
35	1,5	170	28			28	22	33,5		✓		✓		460
36	1,5	170	28			28	22	34,5		✓		✓		500
36	2	170	28			28	22	34		✓		✓		510
36	3	200	42	33		28	22	33		✓		✓		520
38	1,5	170	28			28	22	36,5		✓		✓		540
39	1,5													570

l2 RSP**: Метчики со спиралью 35° и выше / Складская программа: ✓

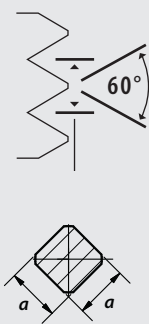
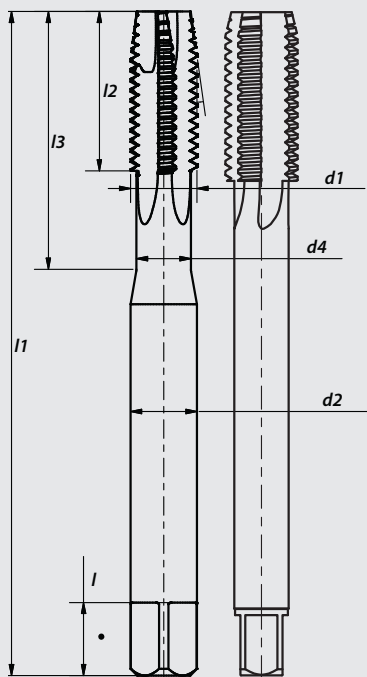
DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374
Тип P	Тип P PM	Тип P PM	Тип M VAP	Тип M VAP	Тип M TiN	Тип M TiN	Тип M TiN
max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D	max. 2 x D
B09070*	B09072*	B09074*	B09110*	B09112*	B09178*	B09180*	*
22							030
22							040
22							050
22							060
23							080
24							110
24							120
24				✓	✓	✓	130
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	140
25							150
25							170
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	180
26							200
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	210
26							220
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	230
27							240
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	250
27							260
28					✓		270
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	280
30							290
30							300
30							310
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	320
32							340
32	✓	✓	✓	✓	✓	✓	350
32							360
33							380
33	✓	✓	✓	✓	✓	✓	390
33							400
34							420
34							430
35							460
36							500
36							510
36							520
38							540
39							570

Складская программа: ✓

**9-значный полный артикул, например, B09039010

MF

DIN 374



DIN 374	DIN 374	DIN 374
Тип P	Тип P	Тип P

**9-значный полный артикул, например, B09039010

d1	p	l1	l2	l2 RSP**	l3	d2	a	ММ	B09065*	B09065*	B09067*	B09067*	B09069*	*
39	2	170	28			32	24	37		✓				580
39	3	200	42			32	24	36		✓				590
40	1,5	170	28			32	24	38,5			✓			610
40	2	170	28			32	24	38		✓				620
40	3	200	42			32	24	37		✓				630
42	1,5	170	30	25		32	24	40,5		✓	✓			640
42	2	170	30	25		32	24	40		✓	✓			650
42	3	200	42	35		32	24	39		✓	✓			660
45	1,5	180	32	25		32	29	43,5		✓	✓			690
45	2	180	32			36	29	43		✓				700
45	3	200	42			36	29	42		✓				710
45	4													720
48	1,5	190	32	28		36	29	46,5		✓	✓			740
48	2	190	32	28		36	29	46		✓	✓			750
48	3	225	42	35		36	29	45		✓	✓			760
48	4													770
50	1,5	190	32	28		36	29	48,5		✓	✓			790
50	2	190	32			36	29	48		✓				800
50	3	225	45			36	29	47		✓				810
52	1,5	190	32	28		40	32	50,5		✓	✓			840
52	2	190	32			40	32	50		✓				850
52	3	225	45			40	32	49		✓				860
52	4													870

l2 RSP**: Метчики со спиралью 35° и выше / Складская программа: ✓

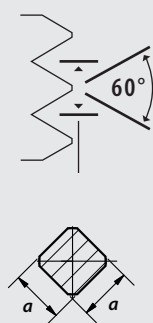
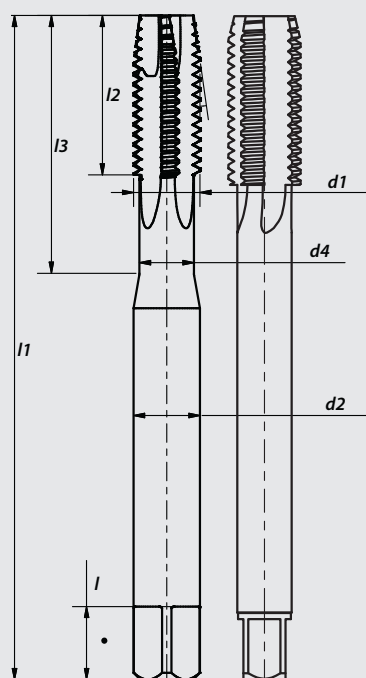
DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374	DIN 374
Тип P	Тип P PM	Тип P PM	Тип M VAP	Тип M VAP	Тип M TiN	Тип M TiN

**9-значный полный артикул, например, B09039010

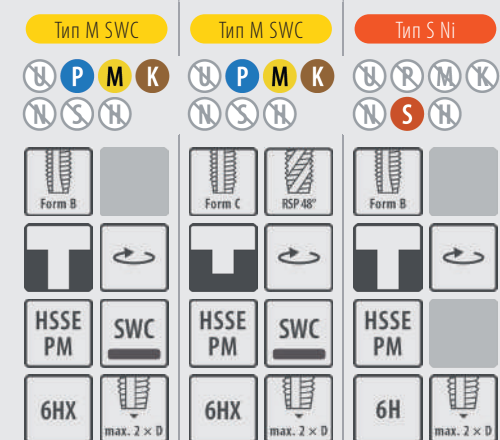
d1	B09071*	B09073*	B09075*	B09111*	B09113*	B09179*	B09181*	*
39								580
39								590
40								610
40								620
40								630
42								640
42								650
42								660
45								690
45								700
45								710
45								720
48								740
48								750
48								760
48								770
50								790
50								800
50								810
52								840
52								850
52								860
52								870

Складская программа: ✓

MF
DIN 374

[illegible]

12 RSP**: Метчики со спиралью 35° и выше / Складская программа: ☒



****9-значный полный артикул, например, 809039010**



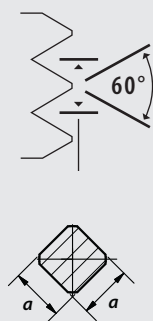
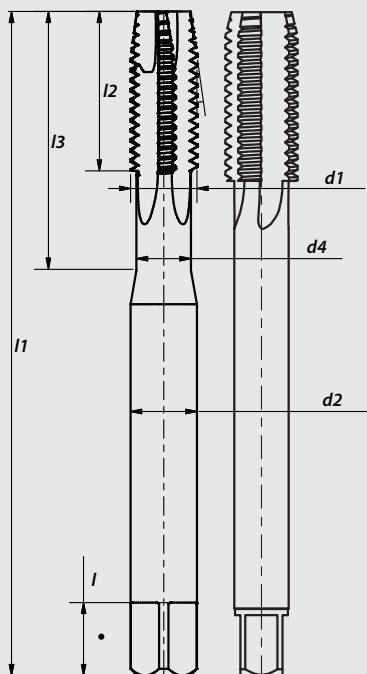
ЖЖ-защитный полиэфир эпоксидный 800030010

d1	B09150*	*
3***		260
4***		270
5***		280
6		320
6		330
7		340
8		350
8		390
8	✓	400
9		440
10		460
10	✓	470
10		480
11		510
12	✓	550
12		560
12	✓	570
13		600
14		650
14		660
14	✓	670
15		700
15		720
16		750
16	✓	770
18		840
18	✓	860
18		870
20		930
20	✓	950
20		960

Складская программа: ☒

MF

DIN 374

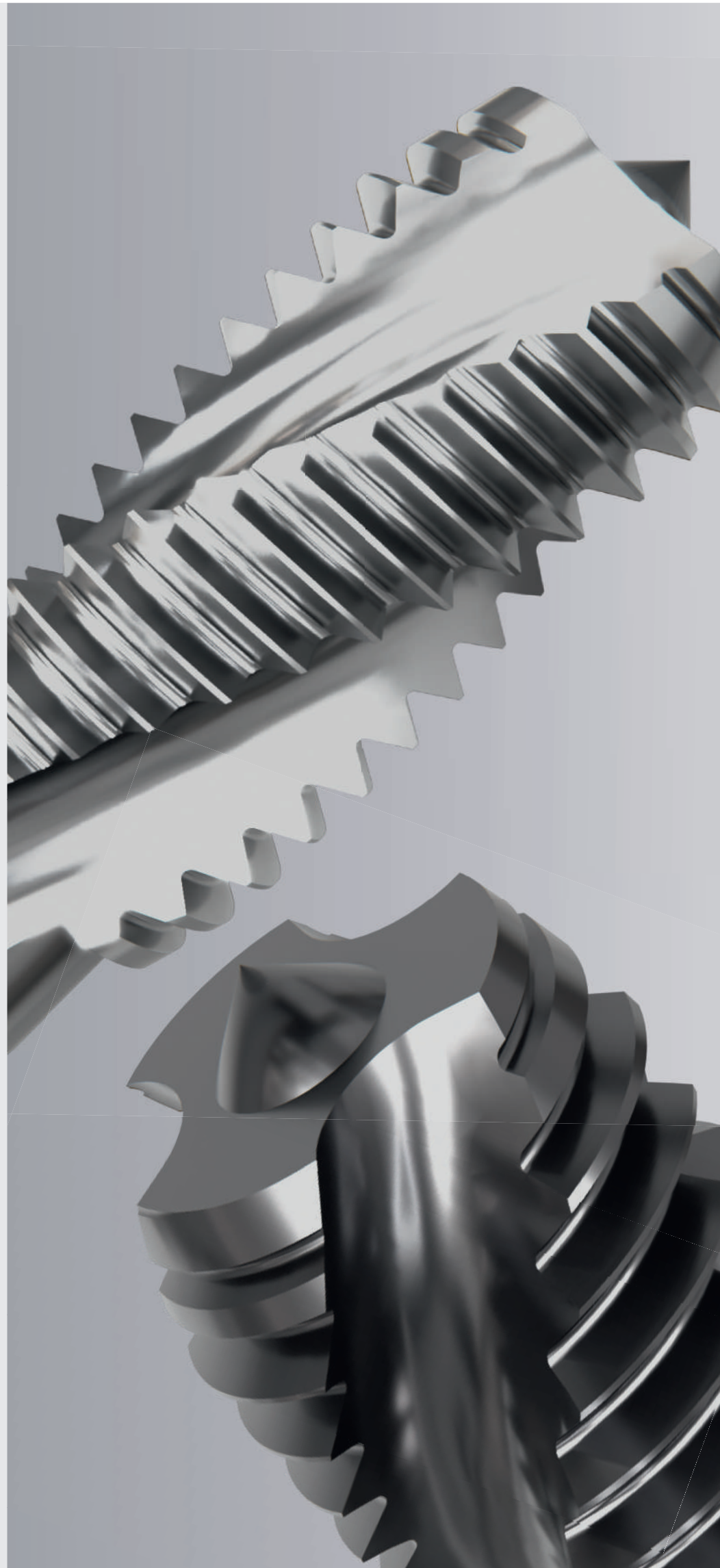


DIN 374	DIN 374	DIN 374
Тип M SWC	Тип M SWC	Тип S Ni

***9-значный полный артикул, например, B09039010

d1	p	l1	l2	l2 RSP**	l3	d2	a	α	М	B09115*	B09117*	B09148*	*
22	1	125	25	18		18	14,5	21					030
22	1,25												040
22	1,5	125	25	18		18	14,5	20,5	✓	✓			050
22	2	140	32	25		18	14,5	20					060
23	1,5												080
24	1	140	25	18		18	14,5	23					110
24	1,25												120
24	1,5	140	25	18		18	14,5	22,5	✓	✓			130
24	2	140	28	25		18	14,5	22					140
25	1												150
25	1,5	140	25	18		18	14,5	23,5					170
25	2												180
26	1												200
26	1,5	140	25	18		18	14,5	24,5					210
26	2												220
27	1												230
27	1,5	140	28	22		20	16	25,5					240
27	2	140	28	22		20	16	25					250
28	1												260
28	1,5	140	25	18		20	16	26,5					270
28	2												280
30	1												290
30	1,5	150	28	22		22	18	28,5					300
30	2	150	28	22		22	18	28					310
30	3												320
32	1,5	150	28	22		22	18	30,5					340
32	2												350
32	3												360
33	1,5	160	28	22		25	20	31,5					380
33	2	160	28	22		25	20	31					390
33	3												400
34	1,5	170	28			28	22	32,5					420
34	2												430
35	1,5	170	28			28	22	33,5					460
36	1,5	170	28			28	22	34,5					500
36	2	170	28			28	22	34					510
36	3	200	42	33		28	22	33					520
38	1,5	170	28			28	22	36,5					540
39	1,5												570

l2 RSP**: Метчики со спиралью 35° и выше / Складская программа: ✓



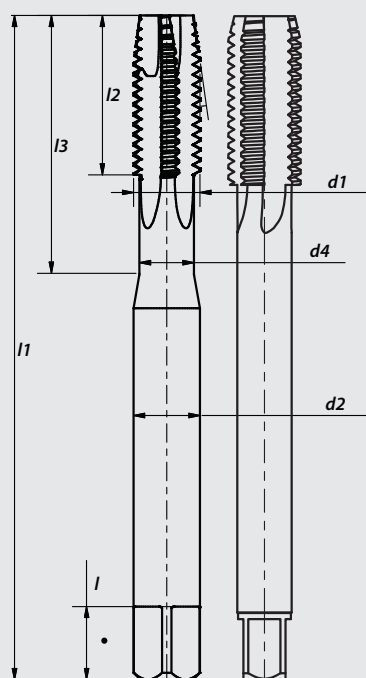
DIN 374
Тип S Ni

***9-значный полный артикул, например, B09039010

d1	B09150*	*
22		030
22		040
22		050
22		060
22		080
23		110
24		120
24		130
24		140
24		150
25		170
25		180
25		200
26		210
26		220
26		230
27		240
27		250
27		260
27		270
28		280
28		290
28		300
30		310
30		320
30		340
32		350
32		360
32		380
33		390
33		400
33		420
34		430
34		460
35		500
36		510
36		520
36		540
38		570

Складская программа: ✓

DIN 5156



d1	p	l1	l2	l2 RSP**	d2	a	작업		B09076*	B09077*	B09078*	*
1/8	28	90	17	12	7	5,5	8,8		☑	☑	☑	020
1/4	19	100	20	14	11	9	11,8		☑	☑	☑	060
3/8	19	100	22	18	12	9	15,25		☑	☑	☑	080
1/2	14	125	25	18	16	12	19		☑	☑	☑	100
5/8	14	125	25	18	18	14,5	21		☑	☑		120
3/4	14	140	28	22	20	16	24,5		☑	☑		130
7/8	14	150	28	22	22	19	28,25		☑	☑		140
1	11	160	30	25	25	20	30,75		☑	☑		150
1.1/8	11	170	30	25	28	22	35,5		☑	☑		160
1.1/4	11	170	30	25	32	24	39,5		☑	☑		180
1.3/8	11	190	32	28	36	29	45,25					190
1.1/2	11	190	32	28	40	32	51,1		☑	☑		200
1.3/4	11	220	40	33	45	35	57		☑	☑		220
2	11	275	40	33	50	39	73		☑	☑		230

DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156
		
Тип P	Тип P	Тип P TiCN
		
 	 	 
 	 	 
 	 	 
		 

****9-значный полный артикул, например, 809039010**

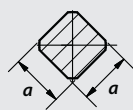
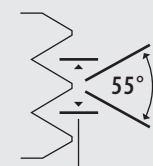
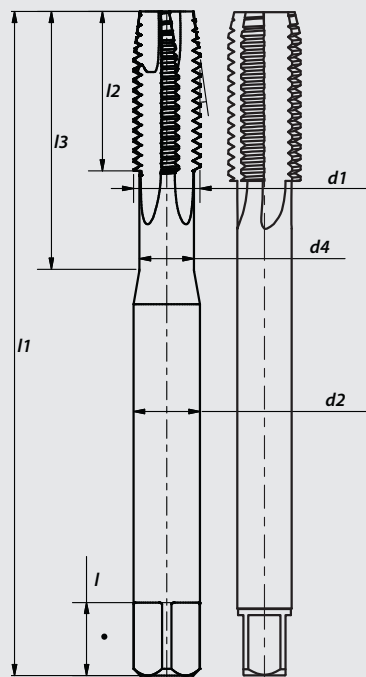
DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156	DIN 5156
						
TiN P TiCN	TiN M VAP	TiN M VAP	TiN M TiN	TiN M TiN	TiN M SWC	TiN M SWC
     	     	     	     	     	     	     
 	 	 	 	 	 	 
 	 	 	 	 	 	 
HSSE PM TiCN	HSSE Vap	HSSE Vap	HSSE TiN	HSSE TiN	HSSE PM SWC	HSSE PM SWC
 	 	 	 	 	 	 

d1	B09079*	B09118*	B09119*	B09182*	B09183*	B09120*	B09121*	*
1/8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	020
1/4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	060
3/8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	080
1/2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100
5/8		✓	✓	✓	✓			120
3/4		✓	✓	✓	✓	✓	✓	130
7/8		✓	✓	✓	✓			140
1		✓	✓	✓	✓			150
1.1/8								160
1.1/4								180
1.3/8								190
1.1/2								200
1.3/4								220
2								230

ЖЖ-защитный полиэфир эпоксидный 800030010

Rc

DIN 5156

[illegible]

DIN 5156



Тип Р



B09094*



DIN 5156



Тип M VAP



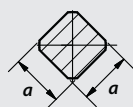
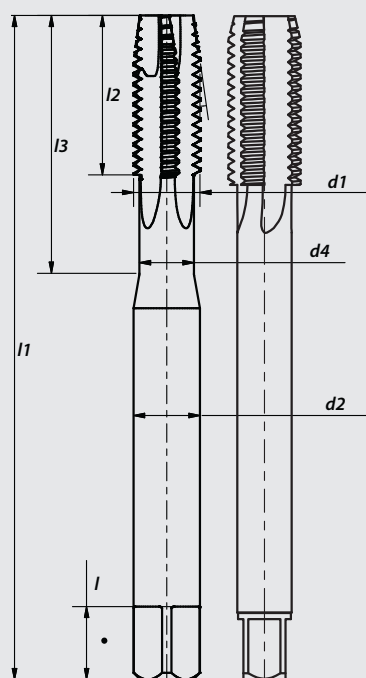
B09136*



****9-значный полный артикул, например, B09039010**



DIN 2184-1



Тип Р



HSSE



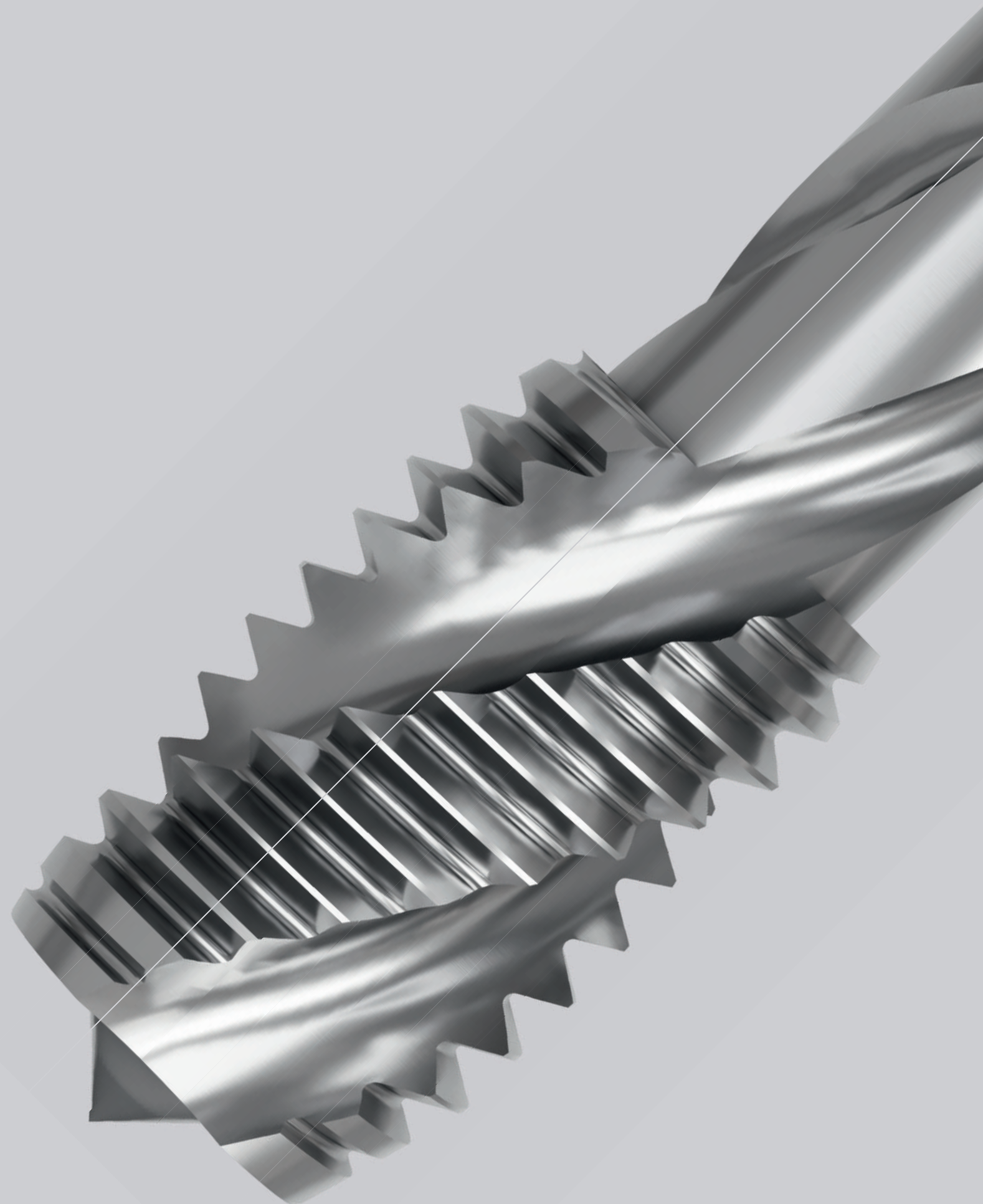
Тип Р



HSSE

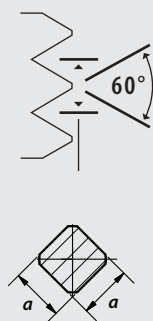
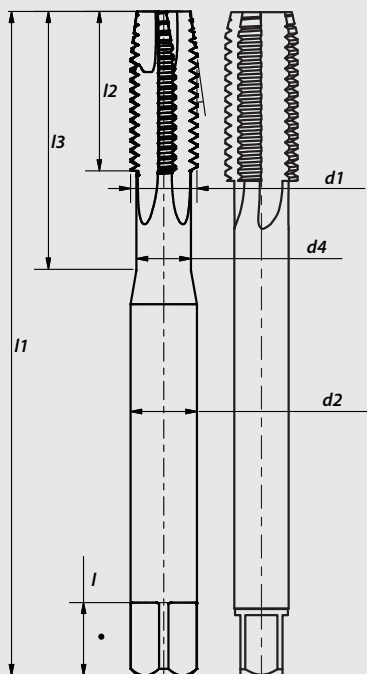


****9-значный полный артикул, например, 809039010**

[illegible]

UNC

DIN 2184-1



DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1
Тип P	Тип P	Тип P TiCN

**9-значный полный артикул, например, B09039010

	d1	p	l1	l2	l2 RSP**	l3	d2	a	а		B09080*	B09081*	B09082*	*
Nr. 2	56	45	6	6	10	2,8	2,1	1,85			✓	✓		020
Nr. 3	48	50	9	6	14	2,8	2,1	2,1			✓	✓		030
Nr. 4	40	56	10	6	16	3,5	2,7	2,35			✓	✓	✓	040
Nr. 5	40	56	10	6	18	3,5	2,7	2,65			✓	✓	✓	050
Nr. 6	32	56	11	7	20	4	3	2,85			✓	✓	✓	060
Nr. 8	32	63	13	8	21	4,5	3,4	3,5			✓	✓	✓	080
Nr. 10	24	70	14	10	25	6	4,9	3,9			✓	✓	✓	100
Nr. 12	24	80	17	10	30	6	4,9	4,5			✓	✓	✓	120
1/4	20	80	17	12	30	7	5,5	5,1			✓	✓	✓	130
5/16	18	90	18	12	35	8	6,2	6,6			✓	✓	✓	140
3/8	16	100	20	14	39	10	8	8			✓	✓	✓	150
7/16	14	100	22	18		8	6,2	9,4			✓	✓	✓	160
1/2	13	110	25	18		9	7	10,8			✓	✓	✓	170
9/16	12	110	25	20		11	9	12,2			✓	✓	✓	180
5/8	11	110	25	20		12	9	13,5			✓	✓	✓	190
3/4	10	125	30	25		14	11	16,5			✓	✓	✓	210
7/8	9	140	34	28		18	14,5	19,5			✓	✓	✓	230
1	8	160	36	32		18	14,5	22,25			✓	✓	✓	250
1.1/8	7	180	40			22	18	25			✓	✓	✓	260
1.1/4	7	180	40			22	18	28			✓	✓	✓	270
1.3/8	6	200	45			28	22	30,75			✓	✓	✓	280
1.1/2	6	200	45			28	22	34			✓	✓	✓	290
1.5/8	5											✓	✓	300
1.3/4	5	220	56			36	29	39,5				✓	✓	310
1.7/8	4,5												✓	320
2	4,5	250	63			40	32	45					✓	330

l2 RSP**: Метчики со спиралью 35° и выше / Складская программа: ✓

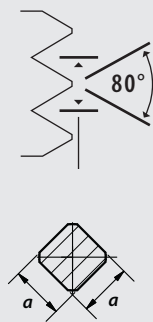
DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1	DIN 2184-1
Тип P TiCN	Тип M VAP	Тип M VAP	Тип M TiN	Тип M TiN	Тип M SWC	Тип M SWC

**9-значный полный артикул, например, B09039010

d1	B09083	B09122*	B09123*	B09184*	B09185*	B09124*	B09125*	*
Nr. 2								020
Nr. 3								030
Nr. 4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	040
Nr. 5		✓	✓	✓	✓			050
Nr. 6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	060
Nr. 8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	080
Nr. 10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100
Nr. 12		✓	✓					120
1/4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	130
5/16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	140
3/8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	150
7/16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	160
1/2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	170
9/16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	180
5/8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	190
3/4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	210
7/8		✓	✓	✓	✓			230
1		✓	✓	✓	✓			250
1.1/8				✓				260
1.1/4								270
1.3/8								280
1.1/2								290
1.5/8								300
1.3/4								310
1.7/8								320
2								330

Складская программа: ✓

DIN 40430

[illegible]

DIN 40430



Тип Р

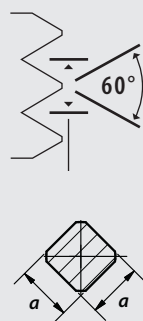
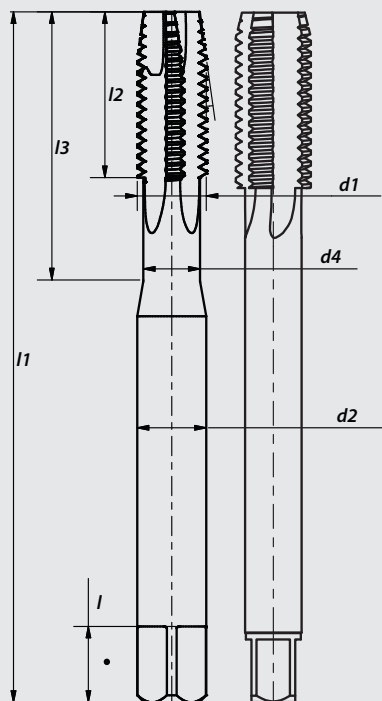


****9-значный полный артикул, например, 809039010**



NPT

DIN 5156

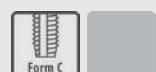


d1	p	l1	l2	d2	a	NPT
1/16	27	90	12	6	4,9	6,2
1/8	27	90	12	7	5,5	8,5
1/4	18	100	18	11	9	11,1
3/8	18	100	18	12	9	14,55
1/2	14	125	24	16	12	18
3/4	14	140	24	20	16	23,25
1	11,5	160	30	25	20	29,2
1.1/4	11,5	170	30	32	24	37,95
1.1/2	11,5	190	30	36	29	44
2	11,5	220	30	45	35	56

DIN 5156



Тип P



DIN 5156



Тип M VAP

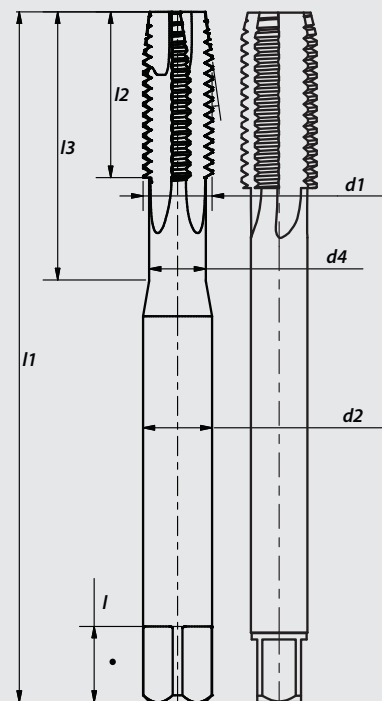


**9-значный полный артикул, например, B09039010

B09095*	B09137*	*
✓	✓	010
✓	✓	020
✓	✓	030
✓	✓	040
✓	✓	050
✓	✓	060
✓	✓	070
✓		080
✓		090
✓		100

NPT F

DIN 5156



d1	p	l1	l2	d2	a	NPTF
1/16	27	90	12	6	4,9	6,2
1/8	27	90	12	7	5,5	8,5
1/4	18	100	18	11	9	11
3/8	18	100	18	12	9	14,5
1/2	14	125	24	16	12	17,8
3/4	14	140	24	20	16	23,1
1	11,5	160	30	25	20	29,1
1.1/4	11,5	170	30	32	24	37,8
1.1/2	11,5	190	30	36	29	43,9
2	11,5	220	30	45	35	55,9

DIN 5156



Тип P

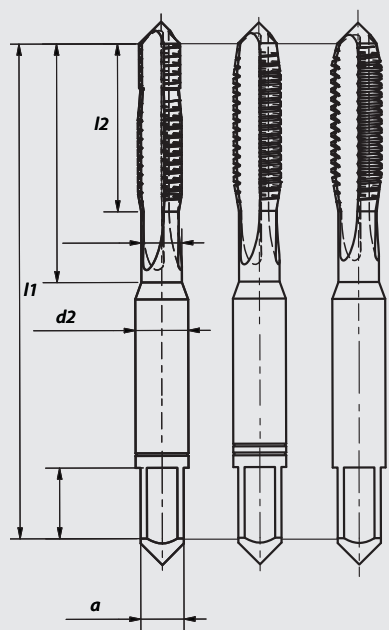


**9-значный полный артикул, например, B09039010

B09096*	*
✓	010
✓	020
✓	030
✓	040
✓	050
✓	060
✓	070
✓	080
✓	090
✓	100

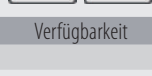


M
DIN 352



DIN 352

Тип S



d1	p	l1	l2	d2	a	α	Verfügbarkeit	B09006*	B09006*	B09006*	B09007*
1	0,25	32	5,5	2,5	2,1	0,75		*011	*012	*013	*010
1,1	0,25	32	5,5	2,5	2,1	0,85		*021	*022	*023	*020
1,2	0,25	32	5,5	2,5	2,1	0,95		*031	*032	*033	*030
1,4	0,3	32	7	2,5	2,1	1,1		*041	*042	*043	*040
1,6	0,35	32	8	2,5	2,1	1,25		*051	*052	*053	*050
1,7	0,35	32	8	2,5	2,1	1,3		*061	*062	*063	*060
1,8	0,35	32	8	2,5	2,1	1,45		*071	*072	*073	*070
2	0,4	36	8	2,8	2,1	1,6	✓	*081	*082	*083	*080
2,2	0,45	36	9	2,8	2,1	1,75		*091	*092	*093	*090
2,3	0,4	36	9	2,8	2,1	1,9		*101	*102	*103	*100
2,5	0,45	40	9	2,8	2,1	2,05	✓	*111	*112	*113	*110
2,6	0,45	40	9	2,8	2,1	2,1		*121	*122	*123	*120
3	0,5	40	11	3,5	2,7	2,5	✓	*131	*132	*133	*130
3,5	0,6	45	13	4	3	2,9		*141	*142	*143	*140
4	0,7	45	13	4,5	3,4	3,3	✓	*151	*152	*153	*150
4,5	0,75	50	16	6	4,9	3,7		*161	*162	*163	*160
5	0,8	50	16	6	4,9	4,2	✓	*171	*172	*173	*170
6	1,0	56	19	6	4,9	5	✓	*191	*192	*193	*190
7	1,0	56	19	6	4,9	6	✓	*201	*202	*203	*200
8	1,25	63	22	6	4,9	6,8	✓	*211	*212	*213	*210
9	1,25	63	22	7	5,5	7,8		*221	*222	*223	*220
10	1,5	70	24	7	5,5	8,5	✓	*231	*232	*233	*230
11	1,5	70	24	8	6,2	9,5		*241	*242	*243	*240
12	1,75	75	28	9	7	10,2	✓	*251	*252	*253	*250
14	2,0	80	30	11	9	12	✓	*261	*262	*263	*260
16	2,0	80	32	12	9	14	✓	*271	*272	*273	*270
18	2,5	95	34	14	11	15,5	✓	*281	*282	*283	*280
20	2,5	95	34	16	12	17,5	✓	*291	*292	*293	*290
22	2,5	100	34	18	14,5	19,5		*301	*302	*303	*300
24	3,0	110	38	18	14,5	21	✓	*311	*312	*313	*310
27	3,0	110	38	20	16	24		*321	*322	*323	*320
30	3,5	125	45	22	18	26,5		*331	*332	*333	*330
33	3,5	125	50	25	20	29,5		*341	*342	*343	*340
36	4,0	150	56	28	22	32		*351	*352	*353	*350
39	4,0	150	60	32	24	35		*361	*362	*363	*360
42	4,5	150	60	32	24	37,5		*371	*372	*373	*370
45	4,5	160	65	36	29	40,5		*381	*382	*383	*380
48	5,0	180	70	36	29	43		*391	*392	*393	*390
52	5,0	180	70	40	32	47		*401	*402	*403	*400

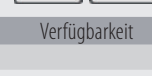
*** значный полный артикул, например: B09039010



DIN 352

ДО
44HRC

Тип H



d1	Verfügbarkeit	B09412*	B09412*	B09412*	B09413*
1		*011	*012	*013	*010
1,1		*021	*022	*023	*020
1,2		*031	*032	*033	*030
1,4		*041	*042	*043	*040
1,6		*051	*052	*053	*050
1,7		*061	*062	*063	*060
1,8		*071	*072	*073	*070
2		*081	*082	*083	*080
2,2		*091	*092	*093	*090
2,3		*101	*102	*103	*100
2,5		*111	*112	*113	*110
2,6		*121	*122	*123	*120
3	✓	*131	*132	*133	*130
3,5		*141	*142	*143	*140
4	✓	*151	*152	*153	*150
4,5		*161	*162	*163	*160
5	✓	*171	*172	*173	*170
6	✓	*191	*192	*193	*190
7		*201	*202	*203	*200
8	✓	*211	*212	*213	*210
9		*221	*222	*223	*220
10	✓	*231	*232	*233	*230
11		*241	*242	*243	*240
12	✓	*251	*252	*253	*250
14		*261	*262	*263	*260
16	✓	*271	*272	*273	*270
18		*281	*282	*283	*280
20	✓	*291	*292	*293	*290
22		*301	*302	*303	*300
24	✓	*311	*312	*313	*310
27		*321	*322	*323	*320
30		*331	*332	*333	*330
33		*341	*342	*343	*340
36		*351	*352	*353	*350
39		*361	*362	*363	*360
42		*371	*372	*373	*370
45		*381	*382	*383	*380
48		*391	*392	*393	*390
52		*401	*402	*403	*400

*** значный полный артикул, например: B09039010

Складская программа: ✓

Складская программа: ✓